



Das Material PETG ist dank seiner hohen Temperaturbeständigkeit, Festigkeit und Biegefähigkeit eines der meist genutzten Materiale für den 3D-Druck. Seine weitere Eigenschaft ist niedrige Wärmedehnbarkeit, dank der sich das Druckprodukt auf dem Druckbett nicht so sehr verzieht. Es ist also geeignet zum Drucken von größeren Teilen, und in Verbindung mit den zuvor genannten positiven Eigenschaften ist es ideal zum Drucken von Verschleißteilen, verschiedensten Ersatzteilen und vielem mehr.



Material: PETG (Copolyester)
Anwendung: FDM/FFF Druck
Düsentemperatur: 220 - 250°C
Heizdruckbett-Temperatur: 70 - 90°C

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte	1,29 g/cm ³	ASTM D792
Höchste Schmelztemperatur	180 - 250 °C	ASTM D3418
Glasübergang -Temperatur	80 °C	ASTM D3418

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit	51 MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit beim Bruch	51 MPa	ISO 527-2
Modul der Zugfestigkeit	2980 MPa	ISO 527-1
Zugverlängerung	4 %	ISO 527-2
Schlagzähigkeit laut Izoda	4.7 kJ/m ²	ISO 180/A bei 23°C
Biegefestigkeit	68 MPa	ISO 178
Modul der Biegefestigkeit	2040 MPa	ISO 178
Temperatur der Formbeständigkeit unter Last	68 °C bei 0.45 MPa	ISO 75-2/B

ERGÄNZUNGSINFORMATIONEN

Anwendung: Entwürfe, Funktionsprototypen, technische Produkte, Applikation unter Kontakt mit Wasser
Nicht geeignet für: Kleine Feinteile
Trockentemperatur: 65 - 70°C, 6 bis 8 Stunden lang
Vakuumverpackung + Silica-Gel
Nettogewicht des Filaments: 1 kg

